

**HOMOLOGUÉ
ADR**



CUVES DT-MOBIL CUBE

Homologuées pour le transport de gasoil et diester selon ADR.

- Cuve double paroi en acier laqué gris
- Cloison anti-roulis intégrée
- Coffre de protection et rangement avec couvercle en acier galvanisé, cadénassable anti-vol
- Ouverture du couvercle assisté par vérin à gaz
- Coffre de protection abritant:
 - Jauge de niveau à cadran (lecture verticale)
 - Témoin optique de fuite
 - Soupape de surpression
 - Tube d'aspiration 1" avec vanne coupe circuit, évent 3/4" avec vanne coupe circuit et tube plongeur de remplissage 2" (cadénassable)

- Socle élévateur et 4 anneaux de levage

- Gerbage 2 cuves pleines possible

Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique. Contrôles périodiques obligatoires pour la validité de l'homologation voir point info.page 18.



Coffre de protection



CUVES DT-MOBIL CUBE

Désignation	Dimensions en cm (L x l x h)	Poids en kg	Référence
Cuve DT-Mobil CUBE 650 litres	153 x 80 x 72	273	8835
Cuve DT-Mobil CUBE 980 litres	153 x 80 x 116	335	8836

ACCESSOIRES

Désignation	Référence
1 Pompe à main, 40 l/min avec bec verseur et 4 m de flexible	8266
2 Pompe à main 40 l/min avec compteur bec verseur et 4 m de flexible	8267
3 Pompe électrique 12V, 56 l/min, avec pistolet automatique et 4 m flexible	8264
Pompe électrique 24V, 70 l/min, avec pistolet automatique et 4 m de flexible (marche aussi en 12 V, débit 35 l/min)	8265
Pompe électrique 230V, 56 l/min, avec pistolet automatique et 4 m de flexible	7222
5 Flexible de distribution DN19 avec 2 raccords filetés 1" (à commander en même temps que la pompe)	6m 7903 8m 7904 10m 7905
4 Compteur mécanique 3 chiffres prémonté	8138